

Zertifikat

Überprüfung als Schweißbetrieb

Zertifikat Nr.: **186039**

Name und Anschrift
des Herstellers: **AMA Anlagen- und Maschinenbau Amberg GmbH
Wernher-von-Braun-Straße 9
92224 Amberg**

Herstellwerk **Wernher-von-Braun-Straße 9
92224 Amberg**

Prüfgrundlage: **EN ISO 3834-2**

Überwachungsbericht Nr.: **94645593/01**

Geltungsbereich: **siehe Anlage**

Hiermit wird bestätigt, dass der Hersteller die zu stellenden Umfassenden Qualitätsanforderungen für seine schweißtechnische Fertigung nachgewiesen hat.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 01.10.2010 ausgestellt. Es bleibt gültig, solange sich die in der Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK) zur Bewertung der Leistungen der erklärten wesentlichen Merkmale nicht ändern und die Qualitätsanforderungen und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis 18.03.2021 (3 Jahre), wenn nicht durch die Zertifizierungsstelle ausgesetzt oder zurückgezogen.

Nürnberg, 02.07.2018

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg
Zertifizierstelle




Dipl.-Ing. (FH) Mark Schußler
Fachzertifizierer

Anlage zum

Zertifikat

Nr. 186039 / 01

Geltungsbereich des Zertifikats

Anwendungsbereich

Stahlbau, Anlagen- und Maschinenbau

Schweißen von Schienenfahrzeugen

Schweißprozesse

111 – Lichtbogenhandschweißen (E)

135 – Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (tMAG, vMAG)

141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Werkstoffe

Unlegierte Stähle aus den Werkstoffgruppen 1 und 2

nach CR ISO 15608 und Feinkornbaustähle

Nichtrostende CrNi-Stähle entsprechend

DIN EN 10088 und gültigem Zulassungsbescheid des DIBt.

Wärmebehandlung

keine

Schweißzusätze

Es werden nur zugelassene Schweißzusatzwerkstoffe für die jeweiligen Grundwerkstoffe eingesetzt.

Verantw. Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Herr Thorsten Baumer , geb. am 08.06.1987

Schweißfachingenieur, IWE

Herr B-Eng. Markus Hösl, geb. am 22.01.1992

Schweißfachingenieur, IWE

Stellv. Schweißaufsichtsperson
(Name, Vorname, Geburtsdatum,
Qualifikation)

Herr Günter Schlaffer, geb. am 05.05.1959

Schweißfachmann, EWS

Bemerkungen

Die AMA Anlagen- und Maschinenbau Amberg GmbH ist nach DIN EN 15085-2 Klasse CI 1, sowie nach DIN EN 1090-1 für die Ausführungsklasse EXC3 nach DIN EN 1090-2 zertifiziert. Ein Zertifikat nach DIN EN ISO 9001:2008 liegt ebenfalls vor.

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im gesetzlich geregelten Bereich erforderlichen Nachweise.